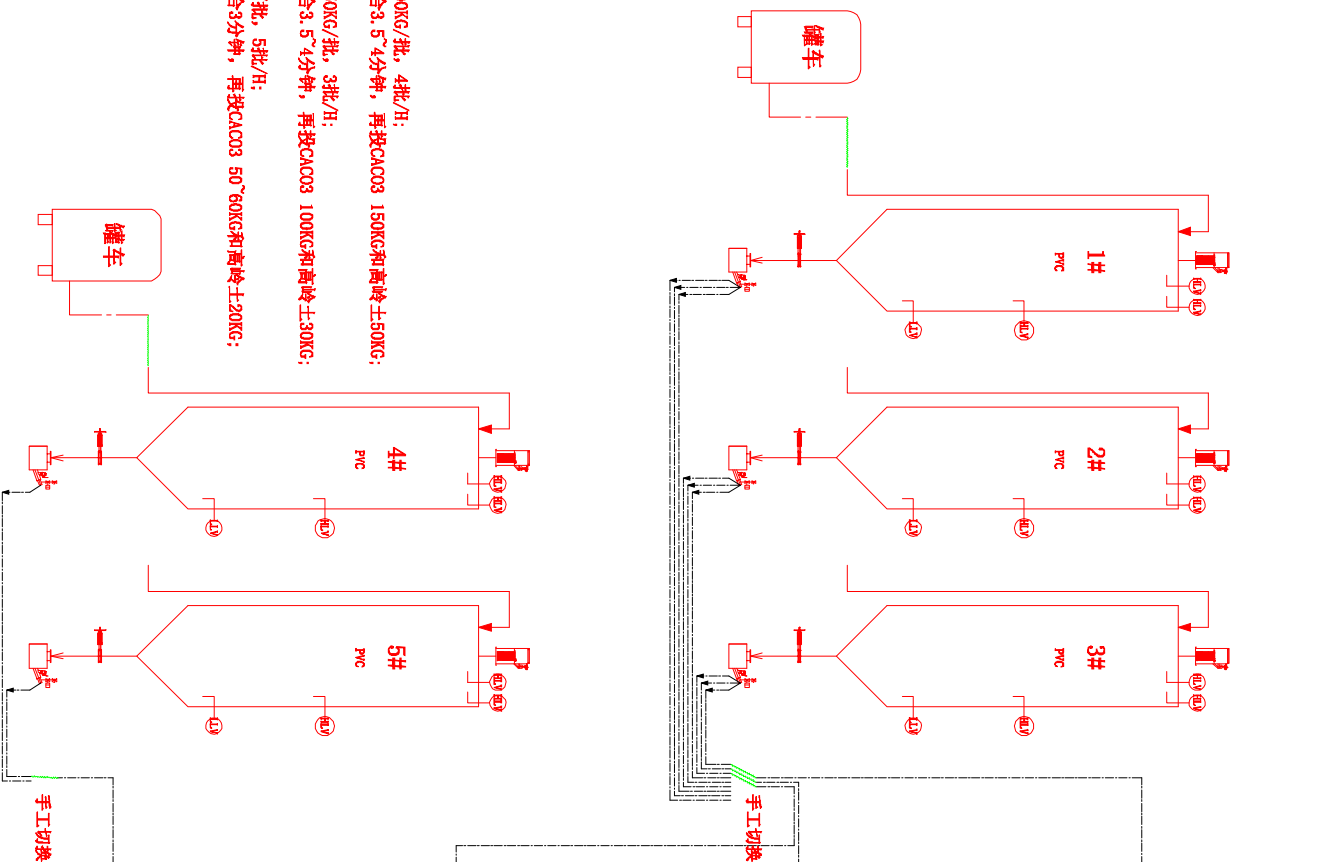
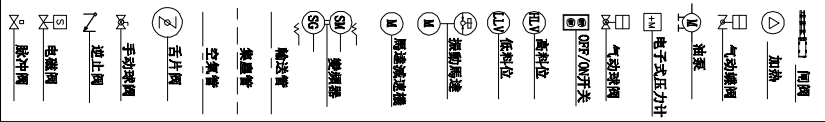


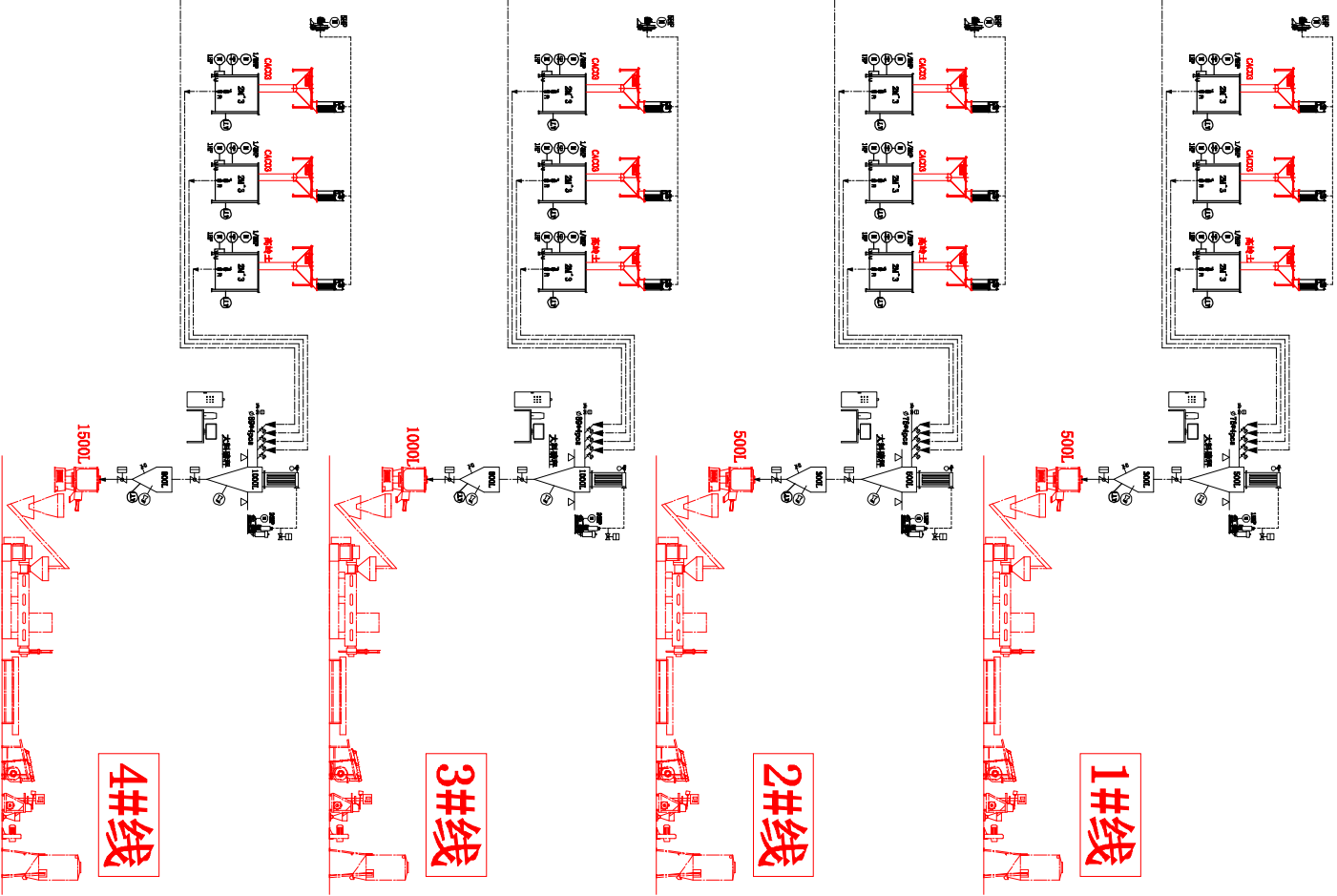


生产工艺:

1. 1500L高湿产线:
总需求产能27t/h, 高湿机产能: 600~700KG/批, 4批/h;
磅秤计量: 先投PVC 300KG, 混合机混合3.5~4分钟, 再投CAO3 150KG和高岭土50KG;

2. 1000L高湿产线:
总需求产能17t/h, 高湿机产能: 350~450KG/批, 3批/h;
磅秤计量: 先投PVC 200KG, 混合机混合3.5~4分钟, 再投CAO3 100KG和高岭土30KG;

3. 500L高湿产线:
总需求产能17t/h, 高湿机产能: 200KG/批, 5批/h;
磅秤计量: 先投PVC 100KG, 混合机混合3分钟, 再投CAO3 50~60KG和高岭土20KG;



红色为业主设备

比例	图例	周会标	设计	审核	日期	正源自动化设备有限公司
1/150	投影	第3角法	单位	12	07/13/20	

备注	材料	数量	零件编号	零件名称
SRM/SS400	1	A10		
山东北化塑胶		*		
型号				
板次				